

3M™ Cubitron™ II Keramische Schleif- scheiben für Spitzenlosschleifen

Wenn die Aufgabe heißt, lange und /oder dünne, runde Bauteile aus biegeweichen oder spröden Werkstoffen in großen Stückzahlen zu schleifen, dann gibt es kaum Alternativen zum spitzenlosen Außenrundschleifen. Darüber hinaus bietet nur das spitzenlose (centerless) Schleifen den Einsatz von Schleifscheibensätzen, die mehrere Aufgaben, wie z. B. das Schruppen und Schlichten, in einem Durchgang realisieren.

Anwendungsbeispiele:

- Zahnräder
- Lenksysteme
- Einspritzsysteme
- Getriebewellen
- Nockenwellen-Rohrschleifen
- Ausgleichswellen
- Ventile
- Lagerindustrie



Die Vorteile im Überblick:

- Bis zu 2fache Zerspanleistung Q_w
- Bis zu 45 % schnellere Zykluszeit pro Teil
- Halber Abrichtbetrag
- Perfekte Oberflächen bei maximaler Schnittleistung
- Bis zu 6x mehr Teile pro Abrichtzyklus
- Schleifbrand geht gegen null

Empfohlene Einsatzdaten

Schnittgeschwindigkeit (v_c) 40 – 50 m/s

Abtragsleistung 8 – 12 mm³/mm/s

Beispiele für häufig verwendete Spezifikationen

Bitte lassen Sie sich die geeignete Spezifikation für Ihre Anwendung vom lokalen Verkauf empfehlen.

Anwendungen		Produkt Code	Spezifikationen
Hauptspezifikationen	Allgemeine Anwendung bei gehärteten Werkstoffen	92 VJ	93DA80/80 L6V901W
Sonderspezifikationen	Bei hohen Anforderungen an Rundheit und Zylindrizität		93DA80/80 N5V901W
	Bei höheren Abtragsanforderungen		93DA80/80 J7V901W
	z.B. für feinere Oberflächen, bei dünnwandigen Bauteilen		93DA120/120 J7V901W
	Allgemeine Anwendung, gehärtete Werkstoffe, größer		93DA60/60 L6V901W
	Weiche Materialien, hohe Oberflächenanforderung		93DA120/120 L6V901W
	Schruppscheibe für hohen Abtrag	93DA60/60 J7V901W	

Wirtschaftlichkeitsrechnung: Spitzenlosschleifen eines Spindelrohlings mit einem Scheibensatz (Lagerindustrie)

Einsatzparameter	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Schleifscheibenmaße in mm	300×96×127	300×96×127
Schleifscheibenpreis in EUR	200	500
Maschinenstundensatz in EUR	100	100
Nutzbarer Schleifscheibendurchmesser	95	95

Leistungsergebnisse	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Maximale Zerspanleistung in mm ³ /mm/s	3,1	6,3
Anzahl Abrichtvorgänge pro Scheibe	8×0,02 mm	3×0,01 mm
Schleifzeit in Sek. pro 2 Werkstücke (Beladung)	56	24
Abrichtzeit in Sek. pro 2 Werkstücke (Beladung)	1	1
Gesamtverschleiß der Schleifscheibe pro Werkstück	0,16 mm	0,03 mm
Anzahl Werkstücke pro Schleifscheibe	375	2.000

Produktivitätsergebnis	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ	Reduktion in %
Schleifkosten pro Werkstück in EUR	0,06	0,03	46 %
Abrichtkostenreduktion pro Spindelrohling		63 %	63 %
Gesamtkosten Maschinenstundensatz in EUR	1,11	0,92	18 %

Für weitere Informationen oder eine Terminvereinbarung kontaktieren Sie uns bitte unter der unten aufgeführten Adresse oder Telefonnummer.



**3M Abrasives
Wendt GmbH**
Fritz-Wendt-Str. 1
40670 Meerbusch
Tel.: +49 2159 671-0
Fax: +49 2159 80-624
www.3m.de/schleifsysteme

**Rappold Winterthur Technology GmbH
3M Abrasive Systems Division**
St. Magdalener Straße 85
A-9500 Villach/Austria
Tel.: +43 4242/41811-284
Fax: +43 4242/41811-700
www.3M.com/at/pgf

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
CH-8803 Rüschlikon
Tel.: +41 44 724 94 00
Fax: +41 44 724 92 02
www.3M.com/ch/pgf